

400210

SIGILLANTE SILICONICO NEUTRO LAMIERA GRIGIO

Cartuccia da 310 ml

Sigillante siliconico neutro alcolico monocomponente, a basso modulo con una straordinaria adesione, una lunga durata utile ed eccellenti caratteristiche di lavorazione nell'edilizia e in applicazioni sigillanti all'esterno.

Caratteristiche

Polimerizza a temperatura ambiente sotto l'azione dell'umidità atmosferica per garantire un incollaggio in silicone permanente e flessibile.

- Inodore
- Finitura opaca
- Non cola
- Ottima adesione su svariati supporti come lamiera zincata, lamiera preverniciata, rame ferro, bronzo, acciaio, acciaio inossidabile, piombo, banda stagnata, alluminio, alluminio verniciato, ottone
- Eccellenti caratteristiche di lavorazione per uso professionale
- Immediata capacità di adesione a temperature basse (+5°C) e alte (+40°C)
- A reticolazione rapida: subito secco al tatto e resistente alla lacerazione
- Privo di solvente, ma con una bassa riduzione di volume durante la vulcanizzazione
- Flessibile a temperature basse (-40°C) e alte (+160°C)
- Resistenza per brevi periodi a +180°C
- Eccellente resistenza agli agenti atmosferici
- Non corrosivo sui metalli
- Adatto per substrati alcalini quali calcestruzzo, cemento fibroso

Applicazioni

- Sigillatura di giunti di dilatazione e collegamento nell'edilizia
- Sigillatura di giunti perimetrali
- Sigillatura di giunti tra strutture in vetro e di supporto (cornici, traverse, montanti)
- Sigillature di pavimentazioni industriali

Limitazioni d'uso

Non deve essere usato per isolare le applicazioni di vetro.
Non deve essere usato per l'incollaggio di vetrate strutturali.



400210

SIGILLANTE SILICONICO NEUTRO LAMIERA GRIGIO

Cartuccia da 310 ml

Non è raccomandato per l'uso su pietre naturali, quali marmo, granito, quarzite, poiché può provocare delle macchie.

Non è raccomandato per sigillare acquari o per un uso prolungato sott'acqua.

Non è adatto per le applicazioni alimentari dove i giunti potrebbero venire a contatto con gli alimenti.

Non è adatto per l'uso come specchio adesivo.

Adesione

Esegue un'eccellente adesione senza primer su molti substrati, ad es. vetro, piastrelle, ceramiche, vernici, piastrelle smaltate e clinker; metalli, ad es. alluminio, acciaio, zinco o rame; legno impregnato, verniciato o dipinto e molte plastiche. Gli utilizzatori devono effettuare i propri test a causa della grande varietà di sostanze.

In molti casi l'adesione può essere migliorata tramite pretrattamento dei substrati con un primer.

Preparazione

Le zone del substrato che saranno a contatto con il sigillante, devono essere pulite, asciutte e prive di materiale sciolto, polvere, sporcizia, ruggine, olio e altri contaminanti. I substrati non porosi dovrebbero essere puliti con un solvente e un panno di cotone pulito, privo di lanugine. Rimuovere il solvente residuo prima che evapori con un nuovo panno asciutto.

Conservazione

Nel suo imballo originario in luogo asciutto, al riparo dalla luce diretta, in ambiente fresco a temperature comprese tra +5°C +25°C ha una durata di 12 mesi.

Se il materiale viene conservato oltre la data di scadenza consigliata, non è necessariamente inutilizzabile, però dovrebbe essere eseguito un controllo di qualità sulle proprietà rilevanti per l'applicazione. In questo caso, tuttavia, le proprietà richieste per l'uso previsto devono essere controllate per motivi di qualità e garanzia.

Informazioni sulla sicurezza

Durante la vulcanizzazione viene rilasciato etanolo. Questi vapori non dovrebbero essere inalati per periodi prolungati o in alte concentrazioni. Quindi è necessaria una buona ventilazione del luogo di lavoro. Se della gomma siliconata non vulcanizzata RTV-1 dovesse venire a contatto con gli occhi o con le membrane mucose, la zona interessata deve essere lavata accuratamente con acqua, per evitare irritazioni. La gomma siliconata polimerizzata può tuttavia essere trattata senza alcun rischio per la salute.

Tenere lontano dalla portata dei bambini

Le istruzioni complete sono riportate nelle corrispondenti schede di sicurezza.

Dati tecnici

Proprietà	Procedura di Verifica	Unità	Valore
Gomma non vulcanizzata			
Densità a 25°C	DIN 51757	[g/cm ³]	1,40
Consistenza	ISO 7390,		non cola
Tasso di estrusione a 23°C	metodo interno	[g/min]	130
Tempo di formazione della pellicola a 23°C / 50 % r.h.	metodo interno	[min]	25
Gomma vulcanizzata			
Dopo 4 settimane di conservazione a 23°C / 50% r.h.			
Resistenza alla trazione	ISO 8339 - A	[N/mm ²]	0,50
Massimo allungamento	ISO 8339 - A	[%]	250
Modulo al 100% di allungamento	ISO 8339 - A	[N/mm ²]	0,40
Durezza Shore A	ISO 868		22
Capacità di movimento	ISO 9047 -A	[%]	25