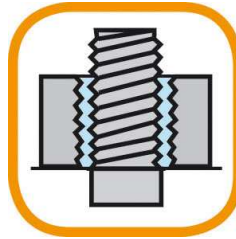


# P.T.F.E. SEAL



## DESCRIZIONE:

Prodotto monocomponente a medio/bassa resistenza meccanica, additivato con PTFE. Idoneo per bloccare e sigillare parti filettate e piane, resistente agli sbalzi termici, alle vibrazioni, agli stress meccanici. Il PTFE SEAL è un sigillante adesivo a bassa resistenza per la sigillatura e il bloccaggio di raccordi negli impianti.

Il prodotto può essere utilizzato con: PRODOTTI CHIMICI, GAS, GPL, METANO, IDROCARBURI, OLII, NAFTA, ACQUA CALDA E FREDDA, ARIA COMPRESSA, ETC.

P.T.F.E. SEAL è adatto per tutti i metalli compreso l'acciaio inox.

## CARATTERISTICHE:

Natura chimica	Resina metacrilica anaerobica
Forma fisica	Liquido azzurro opaco, molto viscoso
Peso specifico	1,07 g/ml
Viscosità @ 25 °C	40.000 / 70.000 mPa·s
Punto di infiammabilità	> 100 °C
Sostanza attiva	100 %
Velocità di reazione su accoppiamenti acciaio @ 20 °C	20 ÷ 30 min.
Indurimento funzionale	2 ÷ 3 ore
Indurimento finale	12 ÷ 24 ore
Resistenza allo svitamento	20 ÷ 40 daN/cm <sup>2</sup>
Resistenza al taglio	50 daN/cm <sup>2</sup>
Resistenza alla temperatura	-50 °C ÷ +150 °C
Stabilità a magazzino	Almeno un anno a temperatura compresa tra +5 e +28 °C

Resistenza alla pressione: Il P.T.F.E. SEAL, installato su raccordi metallici filettati con giochi diametrali fino 0,2 - 0,3 mm resiste alle seguenti temperature:

Temperatura ambiente	@ 180 °C
60/80 Atm	6 Atm

N. B. Se l'intercapedine supera tolleranze di 0,3 mm è necessario utilizzare un attivatore.

Questo prodotto non è adatto per accoppiamenti metallo-plastica e in circuiti d'ossigeno nonché per la sigillatura di impianti con prodotti basici o acidi fortemente ossidanti.

Per ottenere le migliori prestazioni si raccomanda di lavorare su superfici pulite, asciutte e sgrassate. Applicare il prodotto su tutta la superficie impegnata e serrare a fondo.

