

Z285200

PLASTICOL UNIVERSALE

Cartucce da 50 ml

Prodotto:

L'adesivo Plasticol universale Z285200 è un adesivo poliuretano bicomponente con un tempo di indurimento medio. Indurendo a temperatura ambiente forma una struttura particolarmente dura e tenace. Data l'elevata tenacità del prodotto indurito lo Z285200 è utilizzabile anche per l'assemblaggio metallo/metallo.

**Caratteristiche tecniche**

Colore	Nero
Peso specifico	1,12 g/cm ³
Lavorabilità (23°C; 50% u.r.)	Circa 5'
Temperatura di applicazione	15° - 30°C
Temperatura di reazione	Circa 50°C (reazione esotermica)
Carteggiabilità	Circa 30'
Durezza Shore D	Circa 80
Allungamento a rottura	1,5%
Resistenza a trazione	Circa 22 N/mm ²
Resistenza alla temperatura	-36° - +120°C
Validità	12 mesi se conservato in ambiente fresco ed asciutto a T < 25°C

Caratteristiche:

- Ottima resistenza ai solventi (brevi periodi)
- Resiste fino a temperature di +120°C
- Elevata adesione
- Sopraverniciabile

Applicazioni:

- Riparazione di paraurti, spoiler, rivestimenti interni, supporti fari di autoveicoli, carenature di scooter e moto ed in tutti i casi in cui si necessiti un intervento di riparazione "strutturate su supporto di materiale plastico o su superfici miste plastica / metallo.

Z285200

PLASTICOL UNIVERSALE

Cartucce da 50 ml

Istruzioni per l'uso:**Preparazione**

- Pulire con acqua od aria compressa il pezzo da riparare. Asciugare e riparare i due lati della superficie.
- Praticare un incavo a "V" nel sito della lacerazione o della fenditura. Levigare la zona danneggiata e quella circostante per un tratto di 5 – 10 cm su entrambi i lati.
- Soffiare e sgrassare nuovamente con prodotto a base solvente
- Vaporizzare uno strato sottile ed uniforme di **PRIMER ANCORANTE SPRAY 200 ML** (cod. Z285350)

Riparazione

- In funzione delle dimensioni della rottura, tagliare il **NASTRO A RETE Z285350** e farlo aderire alla lacerazione, dal lato interno della superficie da riparare in modo da coprire tutta l'area da ricostruire.
- Aprire la cartuccia di adesivo bicomponente ed inserirla nella pistola. Verificare la corretta erogazione di entrambi i componenti e contemporaneamente allineare i pistoni. N.B. se l'estrusione risultasse difettosa rimuovere meccanicamente (p.es. con un ago) le eventuali parti indurite sul tappo.
- Inserire il Mixer Z285210 ed erogare l'adesivo sul nastro di rinforzo all'interno della parte da riparare, in modo da riempire tutto il foro. Verificare che il materiale penetri all'interno delle maglie del nastro di rinforzo.
- Lisciare con cura tutta la parte riparata e le zone adiacenti compattando il prodotto.
- Attendere l'indurimento del prodotto.

Finitura

- Carteggiare la parte frontale della riparazione appena effettuata, evitando di scaldare eccessivamente la superficie.
- Pulire accuratamente la superficie ed applicare uno strato di fondo se necessita la successiva verniciatura.

N.B. La cartuccia può essere utilizzata anche per successive applicazioni sostituendo il mixer.