

Z285204

PLASTICOL RAPIDO

Cartucce da 50 ml

Prodotto:

L'adesivo Plasticol universale Z285204 è un adesivo poliuretano bicomponente con un tempo di indurimento medio. Indurendo a temperatura ambiente forma una struttura particolarmente dura e tenace. Data l'elevata tenacità del prodotto indurito, lo Z285204, è utilizzabile anche per l'assemblaggio metallo/metallo.

**Caratteristiche tecniche**

Colore	Nero
Peso specifico	1,12 g/cm ³
Lavorabilità (23°C; 50% u.r.)	Circa 5'
Temperatura di applicazione	15° - 30°C
Temperatura di reazione	Circa 50°C (reazione esotermica)
Carteggiabilità	Circa 30'
Durezza Shore D	Circa 80
Allungamento a rottura	1,5%
Resistenza a trazione	Circa 22 N/mm ²
Resistenza alla temperatura	-36° - +120°C
Validità	12 mesi se conservato in ambiente fresco ed asciutto a T < 25°C

Caratteristiche:

- Ottima resistenza ai solventi (brevi periodi)
- Resiste fino a temperature di +120°C
- Elevata adesione
- Sopraverniciabile

Applicazioni:

- Riparazione di paraurti, spoiler, rivestimenti interni, supporti fari di autoveicoli, carenature di scooter e moto ed in tutti i casi in cui si necessiti un intervento di riparazione "strutturate su supporto di materiale plastico o su superfici miste plastica / metallo.

Z285204

PLASTICOL RAPIDO

Cartucce da 50 ml

Istruzioni per l'uso:

Rimuovere polvere, sporco, olio o grasso con agenti sgrassanti.

Il pre-trattamento dei materiali termoplastici come PVC, policarbonato, polipropilene, PMMA, etc., può essere fatto utilizzando una miscela di componenti leggeri o con isopropanolo. L'utilizzo di solventi è da evitare poichè potrebbe rovinarne la superficie. Il pre-trattamento di tutte le altre superfici può essere fatto utilizzando acetone o tricloroetilene.

Non usare mai benzina o altri tipi di solventi.

Ove possibile, effettuare una abrasione meccanica per eliminare ogni traccia di vernice (se presente) dalle superfici da incollare e per incrementare la forza e la tenuta dell'incollaggio.

Lasciare asciugare le superfici pre-trattate prima di applicare l'adesivo.

La miscela deve essere applicata direttamente dal miscelatore sulla superficie pre-trattata ed asciutta. Lo strato ottimale di adesivo che garantisce alla giunzione la massima resistenza ha uno spessore minimo di 0.2 mm. I componenti vanno assemblati entro il primo minuto dall'estrusione dell'adesivo e serrati con pressione di contatto uniforme su tutta l'area di incollaggio.

N.B. La cartuccia può essere utilizzata anche per successive applicazioni sostituendo il mixer.