

## Z285220 ADESIVO STRUTTURALE BICOMPONENTE Cartuccia da 50 ml

## Z285221 BECCUCCIO MISCELATORE

PLASTICOL ULTRA è un adesivo strutturale bicomponente a base di metilmetacrilato che consente un'aderenza senza primer alla maggior parte dei metalli, materiali termoplastici e compositi e altri substrati comunemente usati nell'industria dei veicoli commerciali<sup>1</sup>. Formulato specificamente per un miglior incollaggio su substrati plastici. Ad alta resistenza, indurisce rapidamente e resiste agli urti; concepito per l'incollaggio strutturale nell'assemblaggio di veicoli. Disponibile in cartucce side-by-side da 50 e 400 ml, latte da 20 l [5gal] e fusti da 200 l [50gal].

### Durata a magazzino & Avvertenze

#### Durata a magazzino:

Risultati migliori nei primi 6\* mesi – conservato a < 25°C nell'imballaggio originale.

L'esposizione prolungata a temperature elevate può provocare la perdita di efficacia.

#### Avvertenze

Il materiale NON va congelato; tenere lontano dai raggi solari diretti e da tutte le fonti di calore e ignizione.

### Preparazione della superficie

#### Informazioni generali

Le seguenti raccomandazioni sono a scopo puramente informativo. Prima di procedere a qualsivoglia incollaggio è necessario testare l'aderenza alla superficie utilizzando materiali e applicazioni specifiche dell'utente.

#### Metalli

Devono essere puliti, asciutti, privi di polvere, scorie e ossidi o rivestimenti non adeguatamente fissati. Rimuovere oli pesanti e grassi. Pulire accuratamente le superfici utilizzando un solvente organico industriale generico. Potrebbe essere necessario un ulteriore prodotto per la preparazione della superficie.

#### Materiali termoplastici

Devono essere puliti, asciutti, privi di polvere, scorie e rivestimenti non adeguatamente fissati. Eliminare i residui oleosi in eccesso.

Pulire accuratamente la superficie.

#### Materiali compositi

Devono essere puliti, asciutti, privi di polvere, scorie e rivestimenti non adeguatamente fissati, compresi strati pesanti di agenti distaccanti. Può essere necessaria l'abrasione. I materiali compositi con piccole quantità di agenti distaccanti o privi delle stesse devono essere puliti come descritto.



**Z285220 ADESIVO STRUTTURALE BICOMPONENTE**  
Cartuccia da 50 ml**Z285221 BECCUCCIO MISCELATORE**

## Applicazione

### Applicazione con cartucce

Controllare ogni cartuccia per assicurarsi che le aperture siano prive di ostruzioni o residui che impediscano il flusso. PLASTICOL ULTRA si applica attraverso un beccuccio miscelatore Z285221 statico quadrato da 8 mm x 24 elementi. Prima dell'incollaggio, erogare una piccola quantità di materiale attraverso il miscelatore statico (spurgo) fino a ottenere una miscela uniforme.

Descrizione	Contenuto / lunghezza	Codice
Plasticol Ultra	50 ml	Z285222
Beccuccio miscelatore	9 cm	Z285221

### Applicazione di materiale sfuso

PLASTICOL ULTRA può essere applicato utilizzando diversi tipi di dispositivi di miscelatura e dosaggio. Il materiale si applica con l'ausilio di un miscelatore statico quadro 8 mm x 24 elementi. Gli apparecchi di pompaggio devono essere in acciaio inossidabile austenitico (serie 300) nelle costruzioni.

Sigillature e guarnizioni devono essere in EPR o Teflon. Evitare componenti formati da elastomeri come nitrili e Viton. I tubi devono essere rivestiti in Teflon.

### Incollaggio

Le parti devono essere attaccate e nella posizione finale prima dello scadere del tempo di lavorabilità e devono rimanere in posizione, senza subire sollecitazioni di alcun tipo, fino al termine del tempo di fissaggio. Il tempo di lavorabilità e il tempo di fissaggio sono fortemente influenzati dalla temperatura. Il caldo abbrevia il tempo di lavorabilità, mentre il freddo allunga i tempi di fissaggio. La temperatura di applicazione dell'adesivo e delle parti deve essere compresa tra 15 e 30°C [60-85°F]. Utilizzare una quantità di adesivo sufficiente a riempire completamente l'area che si vuole incollare, evitando di intrappolare aria nelle giunzioni. Non stringere eccessivamente la giunzione onde evitare che nella zona d'incollaggio rimanga materiale insufficiente una volta rimossi morsetti o maschere. PLASTICOL ULTRA indurisce per reazione esotermica. Grandi masse di materiale possono provocare surriscaldamento dell'adesivo e del substrato.

### Pulizia

Rimuovere il materiale in eccesso prima dell'indurimento utilizzando un solvente organico generico o acqua e sapone. Evitare di sollecitare la zona di incollaggio durante le operazioni di pulizia. Dopo l'indurimento il materiale deve essere rimosso meccanicamente; eliminare eventuali residui strofinando con un solvente leggero.

### Precauzioni

Precauzioni Evitare il contatto con la cute e con gli occhi. Consultare la Scheda di sicurezza specifica del prodotto per tutte le informazioni di sicurezza e ambientali relative all'uso e allo smaltimento del prodotto.

**Z285220 ADESIVO STRUTTURALE BICOMPONENTE**  
 Cartuccia da 50 ml

**Z285221 BECCUCCIO MISCELATORE**
**Note**
**1. Testare tutte le applicazioni in base alle condizioni di produzione e servizio previste.**

2. Il periodo di tempo tra la miscelazione dei componenti e l'accoppiamento e posizionamento dei materiali.

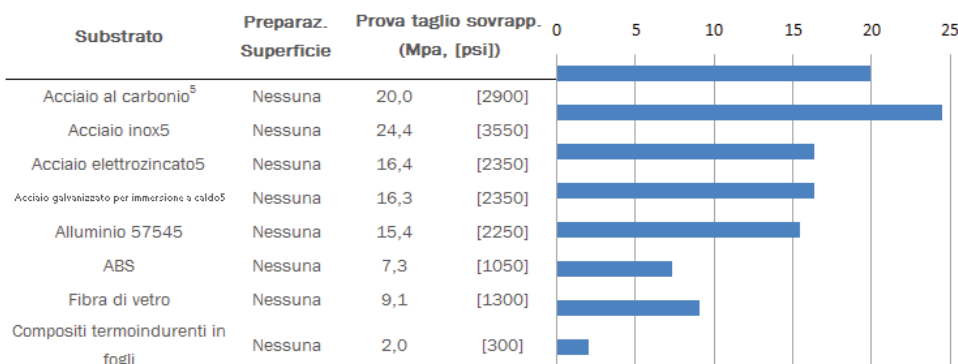
3. Varia con le condizioni ambientali, le dimensioni dell'area da incollare e il substrato. Va verificato con i clienti.

4. L'aderenza cambia a seconda della temperatura di utilizzo. Valutare la corrispondenza con le condizioni di utilizzo previste.

5. La prova di taglio a sovrapposizione definitiva sui metalli potrebbe richiedere la sabbiatura o una speciale preparazione della superficie.

6. La resistenza chimica è fortemente influenzata da concentrazione, temperatura, frequenza e durata dell'esposizione.

TYPICAL PROPERTIES			
		PLASTICOL ULTRA	Test Method
Proprietà fisiche	Aspetto	Pasta tixotropica di colore nero	-
	Rapporto di miscelazione	1:1 (per volume e peso)	-
	Tempo di lavorabilità <sup>2</sup>	5-7 min..	-
	Tempo di fissaggi <sup>3</sup>	9-12.	-
	Viscosità (mandrinoTE, 2.5 giri/min)	A – 120.000 – 160.000 cP B – 150.000 – 200.000 cP	-
	Durezza Shore D	65-75	-
	Densità comp. miscelati	0.97 Kg/l, [8,095 lb/gal]	-
	Temperatura di servizio <sup>4</sup>	-40 a 90°C, [-90 a 194°F]	-
Proprietà meccaniche	Resistenza a trazione	24,3 MPa, [3.525 psi]	ASTM D638
	Modulo	1670 MPa, [242.000 psi]	ASTM D638
	Deformazione a rottura	5-10%	ASTM D638
	Resistenza alla pelatura	>8,5N/mm, [48,5 pli]	ASTM D638
	Resistenza agli urti	-	-

**Risultati prova taglio sovrapp. - ASTM D1002**


Resistenza chimica: Buona resistenza alle comuni sostanze chimiche industriali. Si consiglia la verifica sulle specifiche condizioni ed esposizioni presso il cliente. Non è resistente a carburanti, solventi polari, acidi e basi forti.

**Resistenza a fattori ambientali Resistente a elementi atmosferici, nebbia salina (500h) e radiazioni ultraviolette (QUV).**