

Z285222
ADESIVO STRUTTURALE BICOMPONENTE TRASPARENTE

Cartuccia da 50 ml



Descrizione prodotto

PLASTICOL ULTRA CRISTAL è un adesivo strutturale bicomponente tenacizzato a base di metilmetacrilato che consente un'aderenza senza primer alla maggior parte dei metalli, materiali termoplastici e compositi e altri substrati comunemente usati nell'industria dei veicoli commerciali¹. Formulato per essere completamente trasparente, è ad alta resistenza, indurisce rapidamente e resiste agli urti; concepito per l'incollaggio strutturale nell'assemblaggio di veicoli. Disponibile in cartucce coassiali da 400 ml, latte da 20 l [5gal] e fusti da 200 l [50gal].

Durata a magazzino & Avvertenze

Durata a magazzino:

Risultati migliori nei primi 6* mesi – conservato a < 25°C nell'imballo originale.

L'esposizione prolungata a temperature elevate può provocare la perdita di efficacia.

Avvertenze:

Il materiale NON va congelato; tenere lontano dai raggi solari diretti e da tutte le fonti di calore e ignizione.

Preparazione della superficie

Informazioni generali Le seguenti raccomandazioni sono a scopo puramente informativo. Prima di procedere a qualsivoglia incollaggio è necessario testare l'aderenza alla superficie utilizzando materiali e applicazioni specifiche dell'utente.

Metalli Devono essere puliti, asciutti, privi di polvere, scorie e ossidi o rivestimenti non adeguatamente fissati.

Rimuovere oli pesanti e grassi. Pulire accuratamente le superfici utilizzando un solvente organico industriale generico.

Potrebbe essere necessario un ulteriore prodotto per la preparazione della superficie. Materiali termoplastici Devono essere puliti, asciutti, privi di polvere, scorie e rivestimenti non adeguatamente fissati. Eliminare i residui oleosi in eccesso. Pulire accuratamente la superficie.

Materiali compositi Devono essere puliti, asciutti, privi di polvere, scorie e rivestimenti non adeguatamente fissati, compresi strati pesanti di agenti distaccanti. Può essere necessaria l'abrasione. I materiali compositi con piccole quantità di agenti distaccanti o privi delle stesse devono essere puliti come descritto.

Z285222

ADESIVO STRUTTURALE BICOMPONENTE TRASPARENTE

Cartuccia da 50 ml

Applicazione**Applicazione con cartucce**

Controllare ogni cartuccia per assicurarsi che le aperture siano prive di ostruzioni o residui che impediscano il flusso. PLASTICOL ULTRA CRISTAL si applica attraverso un miscelatore statico quadrato da 8 mm x 24 elementi (eccetto cartucce da 50 ml). Prima dell'incollaggio, erogare una piccola quantità di materiale attraverso il miscelatore statico (spurgo) fino a ottenere una miscela uniforme.

Applicazione di materiale sfuso

PLASTICOL ULTRA CRISTAL può essere applicato utilizzando diversi tipi di dispositivi di miscelatura e dosaggio. Il materiale si applica con l'ausilio di un miscelatore statico quadro 8 mm x 24 elementi. Gli apparecchi di pompaggio devono essere in acciaio inossidabile austenitico (serie 300) nelle costruzioni.

Sigillature e guarnizioni devono essere in EPR o Teflon. Evitare componenti formati da elastomeri come nitrili e Viton. I tubi devono essere rivestiti in Teflon.

Incollaggio

Le parti devono essere attaccate e nella posizione finale prima dello scadere del tempo di lavorabilità e devono rimanere in posizione, senza subire sollecitazioni di alcun tipo, fino al termine del tempo di fissaggio. Il tempo di lavorabilità e il tempo di fissaggio sono fortemente influenzati dalla temperatura. Il caldo abbrevia il tempo di lavorabilità, mentre il freddo allunga i tempi di fissaggio. La temperatura di applicazione dell'adesivo e delle parti deve essere compresa tra 15 e 30°C [60-85°F].

Utilizzare una quantità di adesivo sufficiente a riempire completamente l'area che si vuole incollare, evitando di intrappolare aria nelle giunzioni. Non stringere eccessivamente la giunzione onde evitare che nella zona d'incollaggio rimanga materiale insufficiente una volta rimossi morsetti o maschere.

PLASTICOL ULTRA CRISTAL indurisce per reazione esotermica. Grandi masse di materiale possono provocare surriscaldamento dell'adesivo e del substrato.

Pulizia

Rimuovere il materiale in eccesso prima dell'indurimento utilizzando un solvente organico generico o acqua e sapone. Evitare di sollecitare la zona di incollaggio durante le operazioni di pulizia. Dopo l'indurimento il materiale deve essere rimosso meccanicamente; eliminare eventuali residui strofinando con un solvente leggero.

Precauzioni

Precauzioni Evitare il contatto con la cute e con gli occhi. Consultare la Scheda di sicurezza specifica del prodotto per tutte le informazioni di sicurezza e ambientali relative all'uso e allo smaltimento del prodotto.

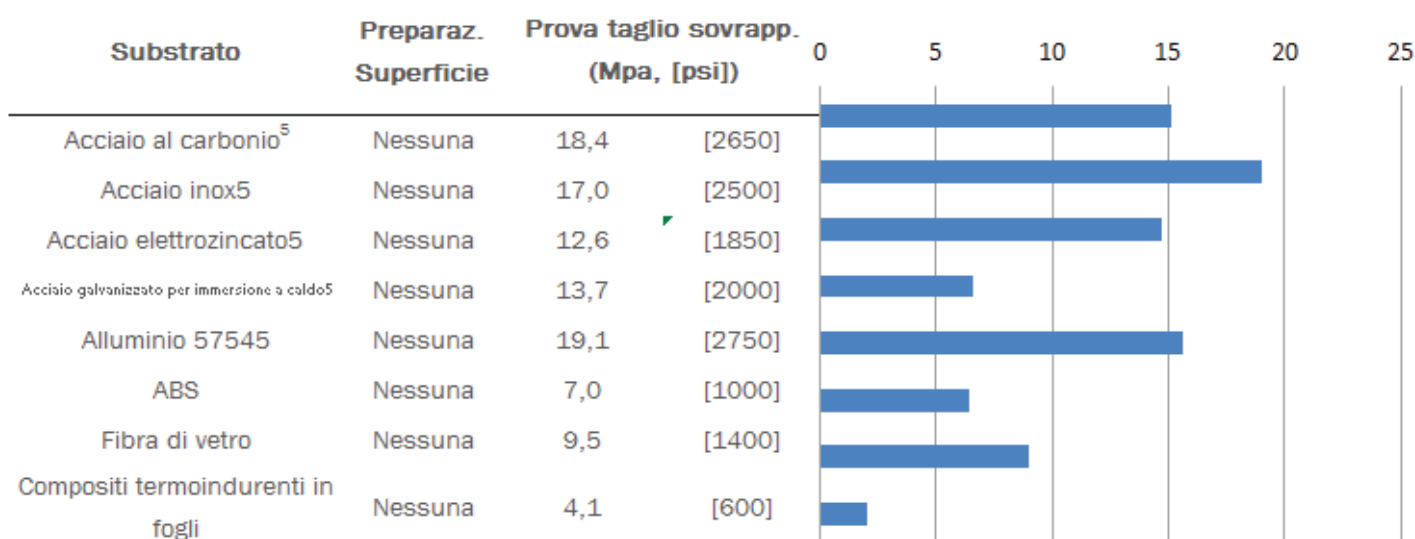
Note

1. Testare tutte le applicazioni in base alle condizioni di produzione e servizio previste.
2. Il periodo di tempo tra la miscelazione dei componenti e l'accoppiamento e posizionamento dei materiali.
3. Varia con le condizioni ambientali, le dimensioni dell'area da incollare e il substrato. Va verificato con i clienti.
4. L'aderenza cambia a seconda della temperatura di utilizzo. Valutare la corrispondenza con le condizioni di utilizzo previste.
5. La prova di taglio a sovrapposizione definitiva sui metalli potrebbe richiedere la sabbiatura o una speciale preparazione della superficie.
6. La resistenza chimica è fortemente influenzata da concentrazione, temperatura, frequenza e durata dell'esposizione.

Z285222

ADESIVO STRUTTURALE BICOMPONENTE TRASPARENTE

Cartuccia da 50 ml

Risultati prova taglio sovrapp. - ASTM


Resistenza chimica⁶ Buona resistenza alle comuni sostanze chimiche industriali. Si consiglia la verifica sulle specifiche condizioni ed esposizioni presso il cliente. Non è resistente a carburanti, solventi polari, acidi e basi forti.

Resistente a fattori ambientali Resistente a elementi atmosferici, nebbia salina (500h) e radiazioni ultraviolette (QUV).

PROPRIETA' TIPICHE

		PLASTICOL ULTRA CRISTAL	Test Method
Proprietà fisiche	Aspetto	Gel trasparente	-
	Rapporto di miscelazione	1:1 (per volume e peso)	-
	Tempo di lavorabilità ²	1 - 2 min..	-
	Tempo di fissaggi ³	3 - 4 min..	-
	Viscosità(mandrinote, 2.5 giri/min)	A - 35.000 cP B - 7500 cP	-
	Durezza Shore D	-	-
	Densità comp. miscelati	1.0 Kg/l, [8,35 lb/gal]	-
	Temperatura di servizio ⁴	-40 a 135°C, [-40 a 275°F]	-
Proprietà meccaniche	Resistenza a trazione	1.5 MPa, [2.100 psi]	ASTM D638
	Modulo	800 MPa, [116.000 psi]	ASTM D638
	Deformazione a rottura	1-5%	ASTM D638
	Resistenza alla pelatura	3,0N/mm, [17 pli]	ASTM D638
	Resistenza agli urti	-	-

NOTE: Questi dati, basati sulla nostra esperienza, vanno considerati come indicativi e non sollevano l'utilizzatore finale dalla necessità di effettuare delle prove preliminari. Ci riserviamo di apportare variazioni ai dati caratteristici dei prodotti in relazione al progresso tecnico o a sviluppi produttivi.

Mod. 065 - 00

Z285222

ADESIVO STRUTTURALE BICOMPONENTE TRASPARENTE

Cartuccia da 50 ml