

**Z350150**
**ANTIGELIVO CIRCUITI RAFFREDDAMENTO  
PRONTO ALL'USO -40°C**

Tanica da 25 litri

L'antigelivo circuiti di raffreddamento Datacol è un prodotto anticongelante/refrigerante ecologico per radiatori e circuiti di raffreddamento.

La formulazione ha puntato all'eliminazione di componenti di comune impiego nei tradizionali anticongelanti pericolosi per la salute: le ammine, i nitriti ed i fosfati.

A base di glicole monoetilenico, assicura ottima protezione contro il congelamento, l'ebollizione e fornisce protezione dal fenomeno di cavitazione.

Il prodotto possiede un particolare ed esclusivo complesso di additivi aggiornati e fortemente stabilizzati che permettono una decisa prevenzione e protezione contro la corrosione e/o le incrostazioni superiori ai comuni anticongelanti in commercio. L'acqua generalmente usata come fluido di raffreddamento nei motori presenta limiti d'impiego soprattutto per l'alta temperatura di congelamento e la bassa temperatura di ebollizione. Questo prodotto permette di allargare tali limiti di utilizzo sia in funzionamento sia negli avviamenti a freddo. È idoneo anche in sistemi che utilizzano metalli facilmente attaccabili dagli acidi come ad esempio il rame e le leghe di saldatura ed in modo particolare l'alluminio. Tale metallo infatti è sempre più usato dalle case automobilistiche per la costruzione di parti di motori, dei radiatori e delle pompe di circolazione del fluido di raffreddamento. Offre inoltre la più alta affidabilità nella protezione di tutti i materiali non metallici che si trovano nei circuiti di raffreddamento, come i manicotti ed i particolari in gomma e plastica. È un prodotto pronto all'uso per circuiti chiusi di raffreddamento (protezione -40°C).

È miscelabile con tutti gli altri antigeli a base di glicole etilenico, anche se, per ottenere le migliori protezioni si consiglia di utilizzare il solo ANTIGELIVO CIRCUITI RAFFREDDAMENTO PRONTO ALL'USO -40°C Datacol.


**Caratteristiche**

- Protezione dal gelo fino a -40°C;
- riduce la corrosione e la ruggine nei circuiti di raffreddamento;
- elimina la possibilità di formazione della schiuma nel sistema di raffreddamento;
- evita perdite per evaporazione diminuendo la necessità di rabbocchi;
- presenta un'elevata protezione dai fenomeni di cavitazione;
- possiede ottime caratteristiche antiossidanti;
- garantisce massima affidabilità di impiego in tutti i tipi di autoveicoli;
- mantiene le sue ottime caratteristiche protettive per lunghi periodi di tempo evitando frequenti sostituzioni grazie all'elevata riserva di alcalinità che contrasta la formazione di composti acidi di ossidazione;
- è di difficile ingestione accidentale per il caratteristico sapore amaro del prodotto;
- pronto all'uso, miscelato in acqua deionizzata/demineralizzata.

**Campi di applicazione**

Viene raccomandato per i circuiti di raffreddamento e di trasferimento di calore di tutti i motori nei quali è basilare un'efficace protezione ad elevate temperature.

È indicato dunque per autovetture, autocarri, mezzi pesanti, macchine movimento terra, autobus, etc. e per tutti i motori ed circuiti di raffreddamento costruiti con componenti in ghisa, alluminio e materiali non ferrosi in genere.

**Z350150**

ANTIGELIVO CIRCUITI RAFFREDDAMENTO

PRONTO ALL'USO -40°C

Tanica da 25 litri

**Caratteristiche chimico/fisiche:**

<b>Antigelivo pronto all'uso -40°C</b>	<b>Metodo di analisi</b>	<b>Unità di misura</b>	<b>Valore</b>
Colore	-	-	Verde/blu
Densità a 15°C	ASTM D1298	Kg/l	1,072
Punto di ebollizione	ASTM D1120	°C	110
pH	ASTM D1287	-	8,3
Protezione dal gelo	-	°C	-40

I dati di cui sopra si riferiscono a valori medi e non devono essere intesi come caratteristiche garantite.

**Livelli di qualità:**

ASTM Standard ASTM D1384, ASTM D3306 / D4656, ASTM D4340; British Standard BS 6580; French Standard NFR 15-601; SAE Standard SAE J1034; CUNA NC 956-16.