

Z390110
FONDO RIEMPITIVO GRIGIO CHIARO
3 LT

Descrizione del prodotto

Datacol Fondo Riempitivo ha ottime proprietà di riempimento ed è molto facile da carteggiare. Questo riempitivo può essere usato sia come riempitivo compatto che ad alto spessore. È inoltre adatto per riempire aree parziali (riparazione a punti) senza affondamento o segni visibili nel bordo esterno.

Caratteristiche

Colore

Grigio chiaro

Catalizzatore

Indurente per Datacol Fondo Riempitivo

Rapporto di miscelazione

Vernice + indurente 4: 1 in volume

Diluizione

Diluente acrilico 2K, aggiunta 10-20%

Viscosità a spruzzo 4 mm DIN

25-30 s come riempitivo ad alto spessore

18-22 s come riempitivo compatto

Metodo di applicazione

Ugello a pressione

| | Pressione | Ugello |
|-----------------------------|---------------|--------------|
| Pistola a spruzzo a gravità | 1.6 - 2.0 bar | 1.3 - 1.8 mm |
| HVLP | 1.6 - 2.0 bar | 1.3 - 1.8 mm |

0,7 bar di pressione interna dell'ugello

Condizioni di lavorazione

Garantire un'adeguata ventilazione dell'aria di mandata e di scarico. La temperatura di lavoro deve essere di almeno +10 ° C. Max. umidità dell'aria 80%.

| Operazioni di spruzzatura | DFT | Consumo |
|---------------------------|-------------|--|
| 2 - 3 | 50 - 300 µm | 5 - 6 m ² / l a 50 - 80µm DFT |

Tempo di flash-off

| | |
|--------------------|----------------------------------|
| Tra i rivestimenti | Prima dell'asciugatura del forno |
| 5 - 8 minuti | 10 - 15 minuti |

Essiccazione

Temperatura dell'oggetto 20 ° C



Z390110
FONDO RIEMPITIVO GRIGIO CHIARO
3 LT

Carteggiabile dopo 3-4 ore

Temperatura dell'oggetto 60 ° C

Carteggiabile dopo 20-30 minuti

Asciugatura

Onda corta 8 minuti

Onde medie 10-15 minuti

Durata in vaso a 20 ° C

Circa. 1 ora

Avvertenze

Le piccole superfici in ferro e acciaio che non sono più grandi di una mano possono essere rivestite direttamente.

In caso di smalto monostrato utilizzare carta abrasiva P 400 per carteggiatura a secco o P 600 per carteggiatura a umido. Nel caso di una finitura a due strati si consiglia di utilizzare la carta abrasiva P 500/600 per la carteggiatura a secco e P 800/1000 per la carteggiatura a umido.

Non applicare su supporti termoplastici.

Il supporto deve essere pulito, asciutto e privo di grasso. Carteggiare leggermente la superficie.

Rimuovere le vecchie vernici non indurite e le mani di fondo.